

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / DeMaCo Holland bv		Dokument č.: ZH-TF61.OK																																		
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubié (Piping) výr.č.: 50 OL-61102 Umiestnenie: Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice Opis: časť spojovacieho potrubia medzi nádržou B62001 a Chladným boxom, zhotoveného z nerezovej ocele SS 304(L) Objem / Svetlosť: DN 50 Max. dovolený tlak: 10 bar Min./Max. dovolená teplota : -177 / +120 °C Kapacita / prac. látka: kvapalný kyslík		Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. E Číslo súpisu materiálu: LV50 OL-61102 E.xls Rok výroby: 2005																																		
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> </table> x/ <i>Vzťahuje sa na zvary vyhotovené na stavenisku.</i>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	áno ^x	Kontrola zvar.spojov:	áno ^x	Identifikácia NDT na TLZ:	–	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	–	Certifikáty materiálu:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	–	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																			
Overenie identif. materiálov:	áno																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno																																			
Overenie zvaračov:	áno ^x																																			
Kontrola zvar.spojov:	áno ^x																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	–																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Schválenie návrhu:	áno																																			
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																			
Certifikáty zvaračov:	áno																																			
Certifikáty personálu NDT:	–																																			
Certifikáty materiálu:	x																																			
Protokoly NDT a mech.skúšok:	–																																			
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																				
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 14,3 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 2203MC4, 0–2,5 MPa Dátum skúšky: 5.9.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																		
Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 0030 IKO 2001 PZ A																																				
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																		
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: pružinový, 1 ks</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: 10 bar</td> <td>áno</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno	Nastavený otvár. tlak: 10 bar	áno																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																			
Kontrola označenia TLZ:	–																																			
Kontrola náterov:	–																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno																																			
Nastavený otvár. tlak: 10 bar	áno																																			
<u>Odchýlky – poznámky:</u> Dvojplášťové potrubie – vákuovo izolované.		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 8.12.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																		

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / DeMaCo Holland B.V.		Dokument č.: ZH-TF62.OK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 50 OL-61106 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>spojovacie potrubie medzi 50 OL-61102 a jestv.potrubím - TOP 5, zhotovené z nerezovej ocele SS 304(L)</i> Objem / Svetlosť: DN 50 Max. dovolený tlak: 10 bar Min./Max. dovolená teplota : -177 / +120 °C Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný kyslík</i>	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. B Číslo súpisu materiálu: LV50 OL-61106 B.xls Rok výroby: 2005																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno^x</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno^x</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><i>x/ Vzťahuje sa na zvary vyhotovené na stavenisku</i></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno ^x	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno ^x	Certifikáty materiálu:	x	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	<i>x/ Vzťahuje sa na zvary vyhotovené na stavenisku</i>		Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno ^x	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno ^x	Certifikáty materiálu:	x																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
<i>x/ Vzťahuje sa na zvary vyhotovené na stavenisku</i>		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 14,3 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 2203MC4, 0–2,5 MPa Dátum skúšky: 24.8.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 0030 IKO 2001 PZ A																																							
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: 10 bar</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: 10 bar	áno																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno																																						
Nastavený otvár. tlak: 10 bar	áno																																						
Odchýlky – poznámky: <i>Dvojplášťové potrubie – vákuovo izolované.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 8.12.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF63.OK																																			
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 100 OL-62001 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>sacie potrubie čerpadla P64101, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 100</i> Max. pracovný / dovolený tlak: <i>1,3 / 10 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný kyslík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. B</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV100 OL-62001 B.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>áno</i>	Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>	Overenie označenia na TLZ:	<i>áno</i>	Overenie zvaračov:	<i>áno</i>	Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>	Identifikácia NDT na TLZ:	<i>áno</i>	Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	<i>áno</i>	Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>	Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>	Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>	Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>	Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>	Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>áno</i>																																				
Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>																																				
Overenie označenia na TLZ:	<i>áno</i>																																				
Overenie zvaračov:	<i>áno</i>																																				
Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	<i>áno</i>																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Schválenie návrhu:	<i>áno</i>																																				
Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>																																				
Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>																																				
Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>																																				
Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>																																				
Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>																																				
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>																																				
Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																					
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>14,3 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>2203MC4, 0–2,5 MPa</i> Dátum skúšky: <i>25.08.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>0030 IKO 2001 PZ A</i>																																					
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																			
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>	Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>	Kontrola náterov:	<i>–</i>	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>10 bar</i></td> <td><i>áno</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	<i>áno</i>	Nastavený otvár. tlak: <i>10 bar</i>	<i>áno</i>																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>																																				
Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>																																				
Kontrola náterov:	<i>–</i>																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	<i>áno</i>																																				
Nastavený otvár. tlak: <i>10 bar</i>	<i>áno</i>																																				
<u>Odchýlky – poznámky:</u> 		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: <i>vyhovujúci (satisfactory)</i> Dátum: <i>8.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																			

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF64.OK																																				
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 150 OL-62001 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>výstup. potrubie z nádrže B62001 k saciemu potrubiu čerpadla P64101, zhotovené nerezovej ocele SS 304(L)</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 100</i> Max. dovolený tlak: <i>10 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný kyslík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. A</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV150 OL-62001 A.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																					
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																						
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><i>x/ Vzťahuje sa na zvary vyhotovené na stavenisku</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	áno ^x	Kontrola zvar.spojov:	áno ^x	Identifikácia NDT na TLZ:	áno ^x	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<i>x/ Vzťahuje sa na zvary vyhotovené na stavenisku</i>		<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Certifikáty materiálu:	áno ^x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																					
Overenie identif. materiálov:	áno																																					
Overenie označenia na TLZ:	áno																																					
Overenie zvaračov:	áno ^x																																					
Kontrola zvar.spojov:	áno ^x																																					
Identifikácia NDT na TLZ:	áno ^x																																					
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																					
<i>x/ Vzťahuje sa na zvary vyhotovené na stavenisku</i>																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Schválenie návrhu:	áno																																					
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																					
Certifikáty zvaračov:	áno																																					
Certifikáty personálu NDT:	áno																																					
Certifikáty materiálu:	áno ^x																																					
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																					
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																					
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																					
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																						
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>14,3 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>2203MC4, 0–2,5 MPa</i> Dátum skúšky: <i>25.08.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																				
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>0030 IKO 2001 PZ A</i>																																						
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																					
Kontrola označenia TLZ:	–																																					
Kontrola náterov:	–																																					
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Typ, počet:	–																																					
Nastavený otvár. tlak:	–																																					
Odchýlky – poznámky: <i>1/ Dvojplášťové potrubie – vákuovo izolované.</i> <i>2/ V techn.dokumentácii je uvedené DN vonkajšej beztlakovej rúry.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>8.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																				

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF65.OK																																		
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 100 OL-62002 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>sacie potrubie čerpadla P64101, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 100</i> Max. dovolený tlak: <i>6,0 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný kyslík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. B</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV100 OL-62002 B.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																			
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																			
Overenie identif. materiálov:	áno																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno																																			
Overenie zvaračov:	áno																																			
Kontrola zvar.spojov:	áno																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	áno																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Schválenie návrhu:	áno																																			
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																			
Certifikáty zvaračov:	áno																																			
Certifikáty personálu NDT:	áno																																			
Certifikáty materiálu:	áno																																			
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																			
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																				
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>8,5 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>2203MC4, 0–2,5 MPa</i> Dátum skúšky: <i>22.09.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>0030 IKO 2001 PZ A</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																		
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																		
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>6 bar</i></td> <td>áno</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: <i>6 bar</i>	áno																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																			
Kontrola označenia TLZ:	–																																			
Kontrola náterov:	–																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno																																			
Nastavený otvár. tlak: <i>6 bar</i>	áno																																			
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>8.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																		

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF66.OK																																			
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 150 OL-62002 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>výstupné potrubie z nádrže B62001k saciemu potrubiu čerpadla P62001a P63001, zhotovené z nerezovej ocele SS 304(L) a 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 100 / 150</i> Max. pracovný / dovolený tlak: <i>1,3 / 6 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný kyslík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. A</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV150 OL-62002 A.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> </tbody> </table> <i>x/ Vzťahuje sa na zvary vyhotovené na stavenisku</i>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	áno ^x	Kontrola zvar.spojov:	áno ^x	Identifikácia NDT na TLZ:	áno ^x	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Certifikáty materiálu:	áno ^x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno ^x																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno ^x																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno ^x																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Schválenie návrhu:	áno																																				
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Certifikáty materiálu:	áno ^x																																				
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																					
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: Skúšobné médium: Čas zotrvania na skúš. tlaku: Tlakomer: Dátum skúšky: Výsledok tlak. skúšky: Skúšobný technik výrobcu Meno: Číslo osvedčenia:		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																				
Kontrola označenia TLZ:	–																																				
Kontrola náterov:	–																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Typ, počet:	–																																				
Nastavený otvár. tlak:	–																																				
Odchýlky – poznámky: 1. <i>Dvojitý plášť rúry – vákuová izolácia.</i> 2. <i>Svetlosť vnútornej tlakovej rúry je DN 100.</i> 3. <i>Zvary podrobené röntg. preskúšaniam.</i> 4. <i>Tlakovú skúšku z mont. dôvodov nebolo možné vykonať.</i> 5. <i>Na vák.izolovanú rúru sa za red.kusom pripája obyčajná rúra DN 150.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>8.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																			

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF67.OK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 80 OL-62002 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>sacie potrubie čerpadla P63001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 80</i> Max. dovolený tlak: <i>10,0 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný kyslík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. B</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV80 OL-62002 B.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>14,3 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>2203MC4, 0–2,5 MPa</i> Dátum skúšky: <i>22.09.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>0030 IKO 2001 PZ A</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>6 bar</i></td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: <i>6 bar</i>	áno																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno																																						
Nastavený otvár. tlak: <i>6 bar</i>	áno																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>8.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF68.OK																																			
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 80 OL-62003 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>výtlačné potrubie čerpadla P62001 pre cisternu, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 80</i> Max. dovolený tlak: <i>10,0 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný kyslík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. B</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV80 OL-62003 B.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Overenie identif. materiálov:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Overenie označenia na TLZ:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Overenie zvaračov:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Kontrola zvar.spojov:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Identifikácia NDT na TLZ:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Overenie skompletizovania TLZ:</td><td>áno</td></tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Schválenie návrhu:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Schválenie WPS – WPAR:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Certifikáty zvaračov:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Certifikáty personálu NDT:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Certifikáty materiálu:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td><td>–</td></tr> <tr><td>Protokoly rozmer.kontroly:</td><td>–</td></tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Schválenie návrhu:	áno																																				
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Certifikáty materiálu:	áno																																				
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																					
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>14,3 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>2203MC4, 0–2,5 MPa</i> Dátum skúšky: <i>5.09.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>0030 IKO 2001 PZ A</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Kontrola označenia TLZ:</td><td>–</td></tr> <tr><td>Kontrola náterov:</td><td>–</td></tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Typ, počet:</td><td>–</td></tr> <tr><td>Nastavený otvár. tlak:</td><td>–</td></tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																				
Kontrola označenia TLZ:	–																																				
Kontrola náterov:	–																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Typ, počet:	–																																				
Nastavený otvár. tlak:	–																																				
<u>Odchýlky – poznámky:</u>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>9.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																			

**ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO
SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)
Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen**

Dokument č.:
ZH-TF69.OK

Tlak. zariadenie (TLZ): **Potrubie (Piping)**
výr.č.: **50 OL-62004**

Umiestnenie: *Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice*

Opis: *vratné potrubie do nádrže B62001(od čerpadla P62001), zhotovené z nerezovej ocele 1.4541*

Objem / Svetlosť: *DN 50*

Max. dovolený tlak: *10 bar*

Min./Max. dovolená teplota : *-182 / +120 °C*

Kapacita / prac. látka: *kvapalný kyslík*

Kategória: *I.*

Použitý modul: *A*

Číslo zost./ISO výkresu: *792.87106, rev. B*

Číslo súpisu materiálu: *LV50 OL-62004 B.xls*

Rok výroby: *2005*

VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–
		Protokoly rozmer.kontroly:	–

TLAKOVÁ SKÚŠKA

Skúšobné podmienky
Skúšobný tlak: *14,3 bar*
Skúšobné médium: *dusík*
Čas zotrvania na skúš. tlaku: *30 min*
Tlakomer: *2203MC4, 0–2,5 MPa*
Dátum skúšky: *5.09.2005*
Výsledok tlak. skúšky: *vyhovujúci*

Skúšobný technik výrobcu
Meno: *Ján Martočko*
Číslo osvedčenia: *0030 IKO 2001 PZ A*

Notifikovaný inšp. orgán
Názov:
Adresa:
Identif. kód:
Meno inšpektora:
Číslo vydaného osvedčenia:
Dátum:

KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno
Kontrola označenia TLZ:	–
Kontrola náterov:	–

KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Typ, počet:	–
Nastavený otvár. tlak:	–

Odchýlky – poznámky:

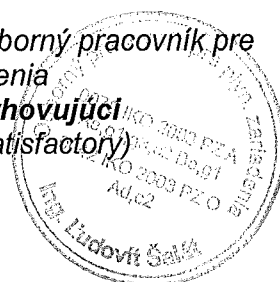
Zmena dispozičného usporiadania.

Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie

Meno: *Ing. Ľudovít Šalát*
Funkcia / kvalifikácia: *odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia*
Výsledok hodnotenia: **vyhovujúci**
(satisfactory)

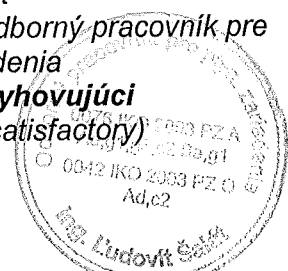
Dátum: *9.12.05*
Podpis: *Šalát*

(Pečiatka:)



ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF70.OK																																			
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 100 OL-62005 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>sacie potrubie čerpadla P64201, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 100</i> Max. dovolený tlak: <i>6,0 bar (10 bar)</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný kyslík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. B</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV100 OL-62005 B.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>áno</i>	Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>	Overenie označenia na TLZ:	<i>áno</i>	Overenie zvaračov:	<i>áno</i>	Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>	Identifikácia NDT na TLZ:	<i>áno</i>	Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	<i>áno</i>	Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>	Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>	Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>	Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>	Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>	Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>áno</i>																																				
Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>																																				
Overenie označenia na TLZ:	<i>áno</i>																																				
Overenie zvaračov:	<i>áno</i>																																				
Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	<i>áno</i>																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Schválenie návrhu:	<i>áno</i>																																				
Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>																																				
Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>																																				
Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>																																				
Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>																																				
Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>																																				
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>																																				
Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																					
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>14,3 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>2203MC4, 0–2,5 MPa</i> Dátum skúšky: <i>25.08.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>0030 IKO 2001 PZ A</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>	Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>	Kontrola náterov:	<i>–</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>6 bar</i></td> <td><i>áno</i></td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	<i>áno</i>	Nastavený otvár. tlak: <i>6 bar</i>	<i>áno</i>																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>																																				
Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>																																				
Kontrola náterov:	<i>–</i>																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	<i>áno</i>																																				
Nastavený otvár. tlak: <i>6 bar</i>	<i>áno</i>																																				
<u>Odchýlky – poznámky:</u>		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>9.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																			

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF71.OK																																		
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 50 O-62007 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>výstupné potrubie z odparovača W62001 do nádrže B62001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 80</i> Max. pracovný / dovolený tlak: <i>3 / 10 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný/ plynny kyslík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>79286811032.doc (P&ID), list 032</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV 50 O-62007.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																			
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td><i>x</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td><i>x</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie zväračov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td><i>x</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>x</i>	Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>	Overenie označenia na TLZ:	<i>x</i>	Overenie zväračov:	<i>áno</i>	Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>	Identifikácia NDT na TLZ:	<i>x</i>	Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zväračov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	<i>áno</i>	Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>	Certifikáty zväračov:	<i>áno</i>	Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>	Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>	Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>	Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>x</i>																																			
Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>																																			
Overenie označenia na TLZ:	<i>x</i>																																			
Overenie zväračov:	<i>áno</i>																																			
Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	<i>x</i>																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Schválenie návrhu:	<i>áno</i>																																			
Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>																																			
Certifikáty zväračov:	<i>áno</i>																																			
Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>																																			
Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>																																			
Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>																																			
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>																																			
Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																				
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>4,2 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>2203MC4, 0–2,5 MPa</i> Dátum skúšky: <i>20.09.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>0030 IKO 2001 PZ A</i>	Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																		
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>	Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>	Kontrola náterov:	<i>–</i>	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	<i>–</i>	Nastavený otvár. tlak:	<i>–</i>																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>																																			
Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>																																			
Kontrola náterov:	<i>–</i>																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Typ, počet:	<i>–</i>																																			
Nastavený otvár. tlak:	<i>–</i>																																			
Odchýlky – poznámky: <i>1/ Do potrubia môže preniknúť kvapalný kyslík z odparovača.</i> <i>2/ DN 50 potrubia bolo zmenené na DN 80.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>9.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																		

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF72.OK																																			
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 50 OL-63003 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>výtlačné potrubie čerpadla P63001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 50</i> Max. dovolený tlak: <i>10 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný kyslík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. C</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV50 OL-63003 C.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Overenie identif. materiálov:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Overenie označenia na TLZ:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Overenie zvaračov:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Kontrola zvar.spojov:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Identifikácia NDT na TLZ:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Overenie skompletizovania TLZ:</td><td>áno</td></tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Schválenie návrhu:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Schválenie WPS – WPAR:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Certifikáty zvaračov:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Certifikáty personálu NDT:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Certifikáty materiálu:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td><td>–</td></tr> <tr><td>Protokoly rozmer.kontroly:</td><td>–</td></tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Schválenie návrhu:	áno																																				
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Certifikáty materiálu:	áno																																				
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																					
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>14,3 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>2203MC4, 0–2,5 MPa</i> Dátum skúšky: <i>5.09.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>0030 IKO 2001 PZ A</i>																																					
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td><td>áno</td></tr> <tr><td>Kontrola označenia TLZ:</td><td>–</td></tr> <tr><td>Kontrola náterov:</td><td>–</td></tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Typ, počet:</td><td>–</td></tr> <tr><td>Nastavený otvár. tlak:</td><td>–</td></tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																				
Kontrola označenia TLZ:	–																																				
Kontrola náterov:	–																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Typ, počet:	–																																				
Nastavený otvár. tlak:	–																																				
<u>Odchýlky – poznámky:</u> <i>Medzi prírubami je vzdialenosť cca 1m – kóta ISO tomu nezodpovedá.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>9.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka: )																																			

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montage		Dokument č.: ZH-TF73.OK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 50 OL-63004 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>vratné potrubie do nádrže B62001(od čerpadla P63001), zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: DN 50 Max. dovolený tlak: 10 bar Min./Max. dovolená teplota : -182 / +120 °C Kapacita / prac. látka: kvapalný kyslík	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. A Číslo súpisu materiálu: LV50 OL-63004 A.xls Rok výroby: 2005																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 14,3 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 2203MC4, 0–2,5 MPa Dátum skúšky: 5.09.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 0030 IKO 2001 PZ A		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet:	–																																						
Nastavený otvár. tlak:	–																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 9.12.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					